

WE CONNECT



# PREMLOCK MEDIUM

PRODUKT- UND TECHNISCHE INFORMATIONEN



### Eigenschaften

- Geeignet zur Sicherung verschiedener Gewindeschrauben- und Muttergrößen
- Geeignet für Flanschdichtungen
- Hohe Viskosität
- Sehr genaue Verarbeitung
- Optimale Beständigkeit gegen Vibrationen und Stöße
- Mittlere Festigkeit

### Beschreibung

PremLock Medium ist ein anaerober Klebstoff, der sehr vielseitig einsetzbar ist. Das Produkt härtet nur aus, wenn mindestens ein Teil aus Metall besteht und wenn es (nach Montage) von Sauerstoff abgeschlossen ist. PremLock Medium ist in einer Spezialverpackung verpackt, die ein genaues Arbeiten fördert und eine gute Dosierung ermöglicht.

PremLock Medium kann außerdem in allen möglichen Positionen verarbeitet werden. Die einzigartige Gelformel garantiert eine optimale Verteilung des Produkts zwischen den zu klebenden Teilen und gewährleistet eine perfekte Verbindung und Abdichtung mit mittlerer Festigkeit bei allen Anwendungen.

### Produktinformationen

|                    |                       |
|--------------------|-----------------------|
| Artikelnummer      | 800090 (Blau)         |
| Verpackung         | Pumpflasche 35 g      |
| Verpackungseinheit | Pro Karton (12 Stück) |

## PRODUKT- UND TECHNISCHE INFORMATIONEN

### Technische Daten

|                             |                                                                 |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Basis                       | Dimethacrylat                                                   |
| Farbe                       | Blau                                                            |
| Dichte                      | 1100 kg/m <sup>3</sup>                                          |
| Viskosität bei 20°C         | 20.000-29.000 mPas                                              |
| Scherfestigkeit (DIN 54452) | 9-14 N/mm <sup>2</sup>                                          |
| Losbrechmoment (DIN54454)   | 13-21 Nm.                                                       |
| Temperaturbeständigkeit     | -50°C bis +150°C                                                |
| Maximale Füllbreite         | 0,10-0,30 mm                                                    |
| Maximales Gewinde           | M50                                                             |
| Trocknungszeit              | Handtrocken<br>15-30 Minuten<br>Aushärtung:<br>Nach ca. 24 Std. |

### Praktische Informationen

#### Anwendung

Direkt von dem Gebinde großzügig auf dem gewünschten Untergrund auftragen. Das Produkt härtet durch eine anaerobe Reaktion mit Metall als Katalysator aus. Der Aushärtungsprozess wird ausgelöst, wenn das Produkt von der Außenluft abgeschlossen wird.

#### Vorbehandlung Untergrund

Der Untergrund sollte sauber, trocken und fettfrei sein. Untergrund mit UniSolve Spray oder Parts Cleaner reinigen.

#### Material reinigen

UniSolve Spray oder Power & Care Wipes.

#### Hände reinigen

Power & Care Soap oder Apply Soap NF.

#### Haltbarkeit

Dicht verschlossen in Originalverpackung bei trockener Lagerung zwischen +5 °C und +25 °C ca. 12 Monate lagerfähig.